

FACTS

Informationen
für Kunden und
zukünftige
Kunden der
Schwarz AG
Feinblechtechnik

November 2008

Wir haben unseren Maschinenpark und den Produktionslayout (6000m²) für höchste Ansprüche ausgelegt:

- ◇ **3D-CAD Inventor 2008** Erweitert
5 Workstations zur Erstellung von Fertigungsunterlagen (Werkstattzeichnungen, Abwicklungen, 3D-Ansichten) für CNC-, Stanz-, Laser- und Abkantprogramme sowie fotorealistische Darstellungen. Übernahme von Geometriedaten via Email im IDW-, STEP-, DXF- und DWG-Format.
- ◇ **Kundenspez. Engineering, Konstruktions- und Gesamtkostenberatung**
Konstruktion/Entwicklung von Geräten (Medizintechnik), Gehäusen, Schaltschränken, Verschaltungen etc. durch unsere Blechspezialisten.
- ◇ **Vollautomatisches Blechbearbeitungszentrum mit Blechlager** Neu!
TruPunch 5000-Stanzmaschine, angeschlossen an automatischem Blechlager mit 315 Grossformat-Lagerplätzen; max. 5 mm Blechdicke, 1500 x 3000 mm; Stanzen, Prägen, Signieren, Gewinderollen in einem Arbeitsgang.
- ◇ **Laserschneidzentrum Trumatic L3030 mit Lift-Master**
3000 Watt CO₂, Wechseltisch 1500 x 3000 mm; Stahl bis 15 mm, Edelstahl bis 8 mm, Alu bis 6 mm; vollautomatische Be- und Entladung der Tafeln, Teile und Restgitter.
- ◇ **CNC-Abkantpresse Hämmerle mit 3D-Grafiksteuerung Infitron**
2000 kN, 3100 mm
- ◇ **CNC-Abkantpresse Trumpf mit 3D-Grafiksteuerung**
850 kN, 2720 mm, Winkelmesseinrichtung
- ◇ **Automatisiertes Abkanten**
Biegezone Stein/Gasparini; mit KUKA 6-Achsen-Roboter und BendTech Programmierung 500 kN, 2100 mm, Tragkraft Roboter 16 kg.
- CAD und alle obigen Maschinen sind in einem CIM-Netz mit einem modernen, dialogorientierten Programmiersystem verbunden. Die anwenderfreundlichen Verschachtelungsprogramme helfen Material und Kosten sparen.*
- ◇ **7 CNC-Abkantmaschinen Trumpf / Amada / Mecos** Erweitert
Geeignet für anspruchsvolle Feinblechteile, Kantlängen bis 2500mm, verschiedene Presskräfte, mit graphischer Programmierung.
- ◇ **Blechrichtmaschine M+S**
max. 10 mm Blechdicke, max. 1250 mm Breite
- ◇ **CNC-Bolzenschweissmaschine, 3 Bolzenschweissmaschinen** Erweitert
Bis M8, diverse Materialien, teilweise mit vollautomatischer Zuführung.
- ◇ **4 Einpressautomaten für Muttern, Bolzen und Stifte** Erweitert
Teilweise mit vollautomatischer Zuführung.
- ◇ **5 Punktschweissmaschinen** Erweitert
Schlatter GP2/Gleichstrom, 148KVA, mit programmierbarer Schweissprozess-Steuerung; sowie diverse Punktschweissanlagen von 30 KVA bis 240 KVA; Stahl, Alu und Chromstahl.
- ◇ **Schweisstechnik** Erweitert
Schweissfachmann; WIG-, MIG/MAG-Schweissen, modulare Schweisstische, Stahl-/Edelstahlfertigung getrennt, 5 umweltgerechte Verputz- und Schleifkabinen; 15 Schweissarbeitsplätze mit Rauch- und Staubabsaugung.
- ◇ **Roboterschweissen**
Roboterschweisszelle mit MOTOMAN HP20-6-Roboter und 2-Stationen-Dreh-Kipptisch; Hüllmass von ø 1500 x 2000 mm, max. Tragkraft 500 kg pro Seite. MIG/MAG/WIG mit vollautomatischem Brennerwechsel und Kaltdrahtzuführung.
- ◇ **Montage und Test von Geräten, Gehäusen und Baugruppen** Erweitert
Systempartner für die Industrie; Montage, Konfektionierung, Prüfung und Verpackung von Geräten und Baugruppen; EDV-gestützte Logistik, Materialbewirtschaftung und Produktionsplanung
- ◇ **Laserbeschriftung**
Direkte Laserbeschriftung auf beschichteten Materialien, Chromstahlteilen, medizinischen Apparate-teilen, Werkzeugen, Folien und Etiketten: fein, sauber und kontrastreich.