

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Schwarz AG Feinblechtechnik**

Döttingerstr. 11
5303 Würenlingen
Schweiz

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen/Komponenten für Schienenfahrzeuge inkl. Konstruktion
z.B. Stromrichtergehäuse, Unterflurcontainer, Führertischkonsolen

Geltungsbereich

| Schweißprozess nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------------|--|---------------|-------------|
| 131 | 23 | t = 3 - 12 mm | - |
| 135 | 8 | t = 1 - 12 mm | - |
| | 1/8 | t = 2 - 6 mm | - |
| | 2.1 | t = 2 - 12 mm | - |
| | 2/8 | t = 5 - 20 mm | - |

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Florian Zeugin (IWE) [extern] geb.: 02.12.1985

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: SVS/15085/CL1/040/5A1/08

Gültigkeitszeitraum: vom 20.05.2020 bis 19.05.2023

Ausgestellt am: 26.04.2021

Auditor: ABERT
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Grütter
Leiterin der HZS

Zertifikat Nr.: SVS/15085/CL1/040/5A1/08

Fortsetzung des Geltungsbereiches

| Schweißprozess nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------------|--|---|-------------------------|
| 141 | 8 1.1, 8 23 8 2.1 | t = 0.8 - 8 mm t = 1.4 - 2.6 mm t = 1.5 - 12 mm t = 2 - 6 mm D >= 13 mm t = 2 - 7.2 mm | - BW - BW - |
| 212 | 2 8 | t = 1.5 - 3 mm t = 3 mm | - - |
| 23 | 1 8 | t = 1.5 - 3 mm t = 3 mm | - - |
| 783 | 8 8 | t = 1.5 - 4 mm t = 4 mm | M3 & M8 M12 |

Weitere Vertreter:

- Fertigung: Stefan Hasenfratz (Stufe C) geb.: 23.02.1968
- Fertigung: Sven-Eric Linz (IWS) geb.: 14.05.1976

Bemerkungen:

Der Schweissbetrieb ist berechtigt, durch Herrn Florian Zeugin (IWE) für ihren Bereich Schweisser nach ISO 9606 und Bediener nach ISO 14732 zu prüfen.

Zur personellen Überbrückung wurde Herr Stefan Hasenfratz als Schweissaufsicht Stufe C für den Bereich Fertigung gem. Dokument A707, V5.4 zugelassen.

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder das Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte